

Servocomandi per serrande

APPLICAZIONE ED USO

Il servocomando può essere montato in qualunque posizione. Lasciare uno spazio di circa 10 cm sopra il coperchio per accedere alle parti interne ed alla morsettiera per i collegamenti elettrici.

MONTAGGIO

Il servocomando può essere montato sia mediante le forature presenti sulla base, che frontalmente utilizzando i fori presenti sui due lati delle uscite albero. Il servocomando viene fornito con l'albero posizionato sullo 0 dell'indice di posizione esterno. Per facilitare l'installazione è possibile sbloccare l'albero principale ruotando di 180° con un cacciavite in senso antiorario il perno presente internamente (vedi fig. 1); in tal modo l'albero principale può essere ruotato in entrambi i sensi.

Ultimate le operazioni di montaggio riportare l'albero nella posizione iniziale e bloccarlo agendo in senso contrario sul perno.

ATTENZIONE: il dispositivo di sblocco dell'albero non deve essere mai azionato sotto carico.

Tutti i servocomandi a 24 V~ possono essere inoltre comandati manualmente attraverso un dispositivo elettrico interno; in tal caso occorre alimentare il servocomando, spostare il commutatore CM1 su MAN e agire sul deviatore SW7.

Tale opzione non è presente sui modelli MDL2./6.

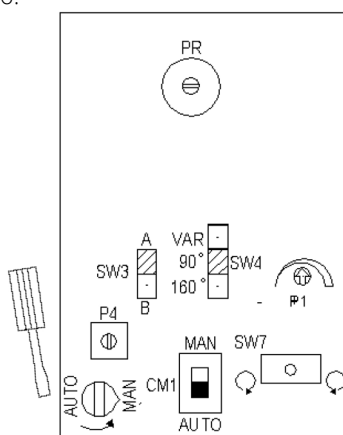


FIG. 1

REGOLAZIONE DELLA CORSA

Il servocomando è predisposto per una corsa angolare di 90°.

Per selezionare corse diverse da 90° occorre effettuare una taratura.

Taratura meccanica utilizzando la chiavetta inserita nella feritoia in prossimità della camma blu agendo:

- sulla camma rossa per variare l'angolo di inizio corsa
- sulla camma gialla per variare l'angolo di fine corsa

Per facilitare il posizionamento delle camme agli estremi angolari, sbloccare l'albero principale seguendo le istruzioni al punto 1; effettuata la regolazione delle camme riposizionare l'albero principale sullo 0 dell'indice di posizione esterno e bloccarlo agendo sul perno in senso orario.

Taratura elettrica (solo per i modelli proporzionali MDL3./5.) operando come segue:

spostare il commutatore CM1 su MAN, alimentare il servocomando; ruotare con un cacciavite l'albero del potenziometro PR (Fig. 1) in senso antiorario fino a scontro meccanico; portare il servocomando a fine corsa mediante il commutatore SW7.

Successivamente:

per selezionare la corsa di 160° spostare il ponticello SW4 sulla posizione 160°,

per selezionare corse diverse (escursione angolare minima 55°):

- spostare il ponticello SW4 sulla posizione VAR
- tramite il commutatore SW7 portare il servocomando a inizio corsa
- collegare un voltmetro tra i morsetti M e S2 ed agire sul trimmer P1 fino a leggere 0 V.

Riposizionare il commutatore CM1 su AUTO.

Effettuare i collegamenti elettrici sulla morsettiere, operando in conformità alle norme vigenti usando conduttori con sezione max 2,5 mm².

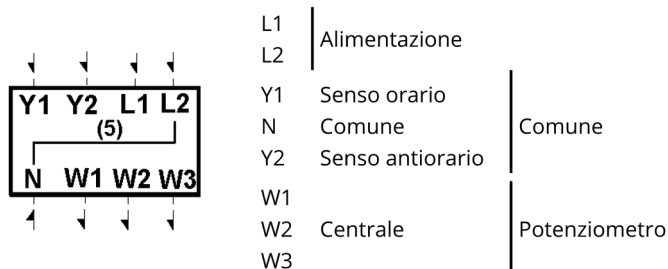


Per i modelli a 230 Vac (MDL2.) effettuare i collegamenti in assenza di alimentazione e, a servocomando collegato, togliere sempre l'alimentazione prima di rimuovere il coperchio.

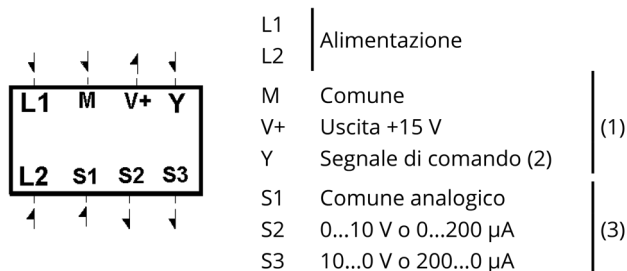
Per invertire il senso di azione:

- modelli MDL2./4./6. invertire i collegamenti tra Y1 e Y2,
- modelli MDL3./5. agire sul ponticello Sw3

MORSETTIERA MDL 2./4./6. (4)



MORSETTIERA MDL3./5.



1. Per il modello MDL3. collegare il centrale del potenziometro del regolatore (165 Ohm) al morsetto Y, un laterale al morsetto M e l'altro al morsetto V+.
2. Con ponticello SW3 in posizione A, guardando il servocomando dall'estremità di potenza, per segnale di comando in aumento, l'albero si muove in senso orario.
3. Collegare l'eventuale indicatore con ingresso in corrente ai morsetti S3 (o S2) ed S1 (max 200 µA). Collegare l'eventuale indicatore con ingresso in tensione ai morsetti S3 (o S2) ed M (max 2 mA). Il valore estremo sinistro di tensione (corrente) corrisponde ad albero in posizione 0°.
4. Il servocomando nelle versioni MDL2./4./6. viene fornito con L1 e L2 cavallottati. L'alimentazione al servocomando è data dal regolatore tramite il segnale di comando (tra N-Y1 per rotazione senso orario o N- Y2 per rotazione senso antiorario). Comando manuale: disponibile sul solo servocomando MDL4. Per poterlo utilizzare occorre togliere il cavallotto tra L1 e L2 e collegarvi l'alimentazione. In questo caso il comando del regolatore deve provenire da contatti liberi da potenziale (contatti puliti) collegati tra N-Y1 o N-Y2.
5. Internamente connessi.