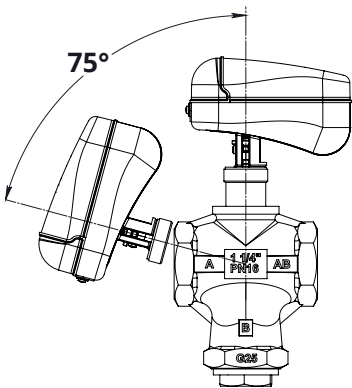
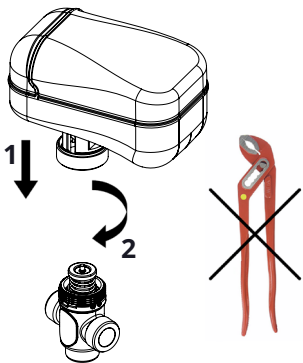
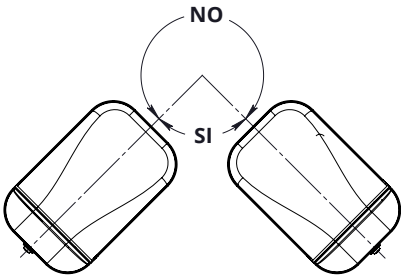


INSTALLAZIONE

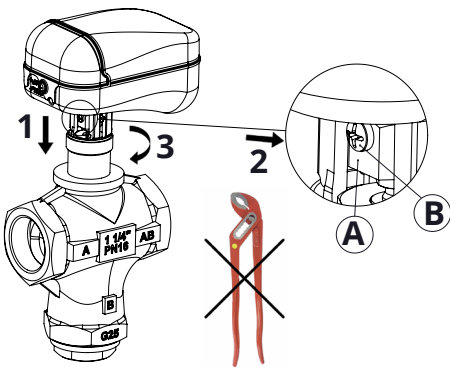


Non utilizzare il servocomando se non accoppiato alla valvola.



Libra, V.XT, VSXT.PBP, VSBT.-VMBT.

Portare lo spintore del servocomando nella posizione retratta.



VSB.T-VMB.T, 2-3TGB.B, 2-3TBB.T, 2TGA.BT

1. Posizionare l'adattatore stelo della valvola sulla parte superiore dello stelo (lo stelo non deve superare l'ingresso dell'adattatore);
2. bloccare la posizione dell'adattatore stelo con il controdado;
3. tramite comando manuale posizionare lo spintore del servocomando in alto;
4. bloccare la ghiera M30x1,5 del servocomando sulla valvola;
5. tramite il comando manuale far scendere lo spintore del servocomando fino ad allineare il foro dello spintore del servocomando con il foro dell'adattatore stelo (A);
6. assicurare lo spintore del servocomando con l'adattatore stelo tramite la vite (B) attraverso il foro non filettato dell'adattatore stelo (A).

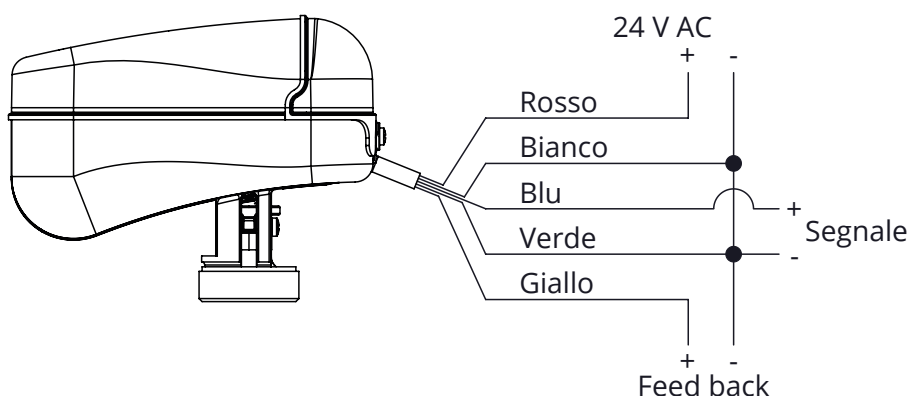
Si suggerisce di applicare sulla vite tra adattatore stelo e vite il frenafili a media resistenza meccanica (esempio Loctite 2400)

AVVERTENZE In caso di accoppiamento di MVC su una valvola prodotta prima di Settembre 2019 in sostituzione di un MVT occorre utilizzare il kit 55061.

VALVOLA (produzione precedente Settembre 2019)	SERVOCOMANDO DA SOSTITUIRE	KIT DI SOSTITUZIONE
VSB.T-VMB.T	MVT203 MVT403 MVT503	55061
2-3TBB.T		
2-3TGB.B		

Le caratteristiche contenute in questa pubblicazione possono essere modificate senza preavviso.

SCHEMI DI COLLEGAMENTO

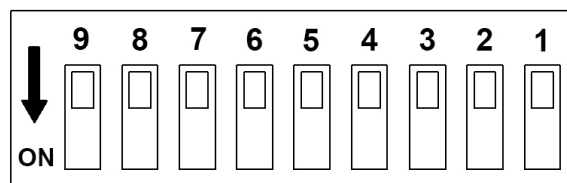


SELEZIONE DIP SWITCH

Il servocomando viene fornito con predisposizione per segnale di comando 0...10 V- azione diretta e posizione di ritorno completamente esteso (DOWN); per modificare l'impostazione operare come segue:



1. Rimuovere la vite ed aprire il coperchio trasparente come indicato in figura.
2. Commutare i DIP secondo lo schema seguente.
3. Le nuove impostazioni saranno attive al prossimo ciclo di spegnimento/accensione.



DIP	ON	OFF
1	Azione INVERSA	Azione DIRETTA
2	2-10 V/6-10 V	0-10 V/0-5 V
3	Campi SEQ	Campi NORM
4	Corsa fissa	Corsa auto
5	4-20 mA	Campi in tensione
6	Apprendimento corsa/corsa fissa	Corsa fissa
7	Ritorno in emergenza UP	Ritorno in emergenza DOWN
8	Corsa fissa	Corsa fissa
9	Corsa fissa	Corsa fissa

L'attuatore può essere accoppiato a valvole CONTROLLI tira/spingi utilizzando l'autoapprendimento della corsa (DIP 4 OFF), oppure a valvole CONTROLLI con molla di ritorno utilizzando la corsa fissa (DIP 4 ON).

MODELLO	VALVOLE SENZA MOLLA					VALVOLE CON MOLLA			
	VSB.T-VMB.T 3/4" .. 2" CORS 5,5 mm	2-3TGB.B 1/2" CORS 11,5 mm	2-3TBB.T 1/2" .. 2" CORS 12 mm	2TGA.BT 3/4" .. 2" CORS 8,5 mm	VALVOLE ALTRI COSTRUTTORI CORS max 12 mm	VLX-VLX.P 3/4" .. 1 1/4" CORS 4 mm	VSXT-VMXT- VTXT 1/2" .. 3/4" CORS 5,5 mm	VSXT.PBP 1 1/2" CORS 5,5 mm	VSB.T.-VMBT. 3/4" .. 2" CORS 8,5 mm
MVC503R	●	● AG74-03	●	●	●	●	●	●	●

Apprendimento corsa (valido solo se DIP 4 è OFF)

Questa funzione consiste nell'apprendere il tempo massimo di corsa della valvola a cui il servocomando viene accoppiato, in modo da poterla posizionare correttamente seguendo il segnale di comando.
Con attuatore alimentato è ripetibile ogni volta che il DIP 6 va da OFF a ON e il DIP 4 è OFF.

Impostazione corsa fissa

Attraverso il DIP 4 viene scelto (in base alla valvola accoppiata) se la corsa deve essere fissa o appresa automaticamente. Nel caso di corsa fissa (DIP 4 ON) la funzione di apprendimento (DIP 6) cambia significato in quanto in combinazione con DIP 8 e DIP 9 saranno usati per scegliere il valore della corsa fissa (vedi tabella).

DIP 6	DIP 8	DIP 9	CORSA VALVOLA [mm]
OFF	OFF	OFF	2,5
OFF	OFF	ON	3
OFF	ON	OFF	3,5
OFF	ON	ON	4
ON	OFF	OFF	4,5
ON	OFF	ON	5
ON	ON	OFF	5,5
ON	ON	ON	6,5

Azione Diretta e Inversa

Attraverso il DIP 1 è possibile impostare il servocomando in azione diretta (DIP1 in OFF) o inversa (DIP 1 in ON). In azione diretta e senza segnale di comando la posizione dello spintore è verso l'alto (spintore retratto) con uscita feedback a 2 V, mentre in azione inversa e senza segnale di comando la posizione dello spintore è verso il basso con feedback 2 V.

Impostazione Campi Segnale di Comando

Attraverso i DIP 2, 3 e 5 è possibile impostare 5 diversi campi di ingresso.

Se il DIP 5 è in ON, il campo di ingresso è settato su 4-20 mA e i DIP 2 e 3 perdono significato.

Se il DIP 5 è in OFF, i campi gestiti sono: 0-10/2-10 con DIP 3 in OFF, 0-5/6-10 con DIP 3 in ON.

Posizionamento iniziale

Viene eseguito ogni volta che l'attuatore viene alimentato e prima di aver eseguito l'apprendimento della corsa. Questa operazione permette al servocomando di partire da una posizione certa per poi seguire il segnale di comando. Tale posizione dipende dalla selezione effettuata sul DIP 1 (DIP 4 in OFF).

Funzione Stallo inatteso

Se viene riconosciuto un impuntamento nella corsa, questa funzione ha lo scopo di sbloccarlo; l'attuatore verrà comandato in direzione opposta per poi riprovare a raggiungere la posizione e verranno eseguiti 3 tentativi.

Nel caso non si fosse sbloccato dopo i primi 3 tentativi, dopo una pausa di 1 minuto vengono eseguiti ulteriori 3 tentativi.

Uscita feedback (2-10 V)

Il servocomando dispone di un'uscita dedicata per fornire il segnale di feedback della posizione presunta dell'attuatore.

Questo segnale può variare da 2 a 10 V.

Durante la fase di "Apprendimento corsa" e "Posizionamento iniziale" il segnale rimane fisso a 2 V.

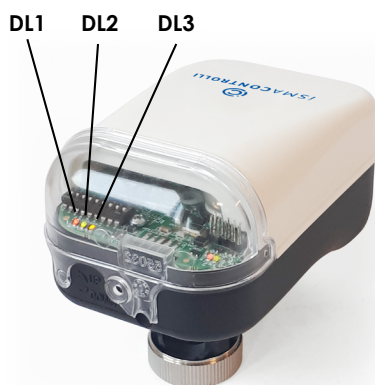
Durante la fase di ritorno in emergenza il segnale di feedback rimane fisso a 1 V.

Comando manuale

Per azionare il comando manuale rimuovere l'alimentazione, rimuovere il coperchio trasparente e inserire una chiave esagonale da 3 mm nel foro frontale e ruotare la chiave sino a quando non si è raggiunta la posizione desiderata.

FUNZIONAMENTO LED

Descrizione	DL1 (Rosso)	DL2 (Verde)	DL3 (Giallo)
Fase di apprendimento	Alternato 5 Hz		ON
Posizionamento iniziale	Alternato 1 Hz		ON
Posizionamento UP	OFF	Lampeggiante 1 Hz	ON
Fine corsa UP	OFF	ON	ON
Posizionamento DOWN	Lampeggiante 1 Hz	OFF	ON
Fine corsa DOWN	ON	OFF	ON
Servocomando fermo	OFF	OFF	ON
Stallo inatteso	Contemporaneo 5 Hz		ON
Tensione di alimentazione bassa	OFF	OFF	Lampeggiante 1 Hz
Tensione di alimentazione alta	OFF	OFF	Lampeggiante 5 Hz
Corsa sotto minimo	Lampeggiante 1 Hz	ON	ON
Corsa sopra il massimo	ON	Lampeggiante 1 Hz	ON
Extra corsa	Lampeggiante 5 Hz	OFF	ON
Servocomando spento o fine ricarica supercap	OFF	OFF	OFF
Ritorno in emergenza	Contemporaneo 1 Hz		OFF
Fase di ricarica dei supercap	ON	ON	ON



Foro comande manuale accessibile solo rimuovendo il coperchio trasparente.