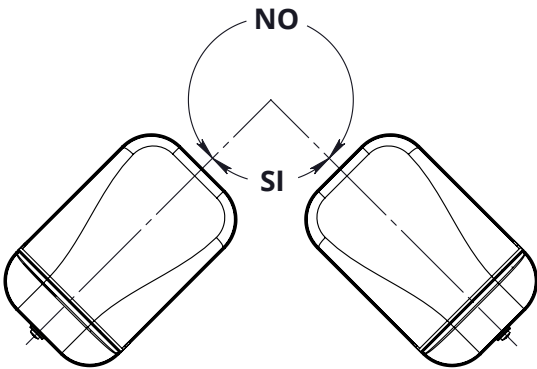
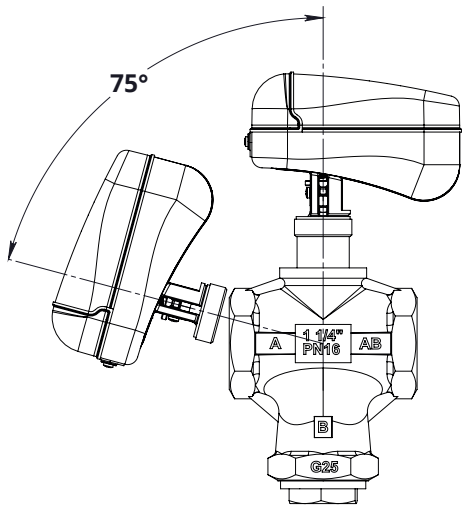


INSTALLAZIONE



Non utilizzare il servocomando se non accoppiato alla valvola.



VSB.T-VMB.T, 2-3TGB.B, 2-3TBB.T, 2TGA.BT

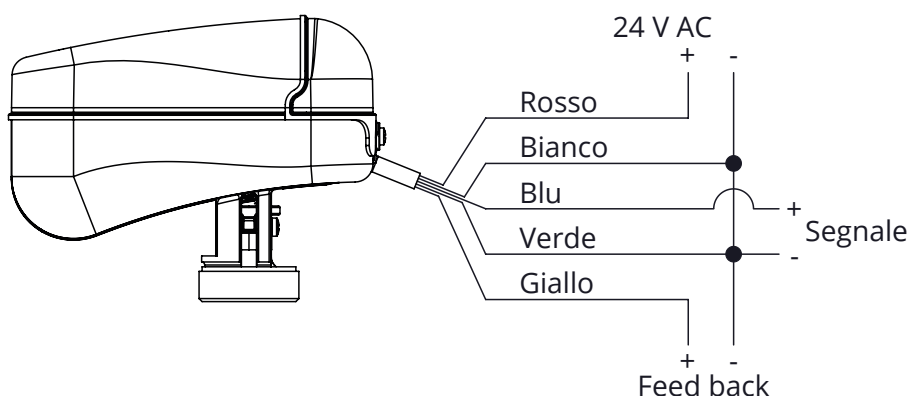
1. Posizionare l'adattatore stelo della valvola sulla parte superiore dello stelo (lo stelo non deve superare l'ingresso dell'adattatore);
2. bloccare la posizione dell'adattatore stelo con il controdado;
3. tramite comando manuale posizionare lo spintore del servocomando in alto;
4. bloccare la ghiera M30x1,5 del servocomando sulla valvola;
5. tramite il comando manuale far scendere lo spintore del servocomando fino ad allineare il foro dello spintore del servocomando con il foro dell'adattatore stelo (A);
6. assicurare lo spintore del servocomando con l'adattatore stelo tramite la vite (B) attraverso il foro non filettato dell'adattatore stelo (A).

Si suggerisce di applicare sulla vite tra adattatore stelo e vite il frenafili a media resistenza meccanica (esempio Loctite 2400).

AVVERTENZE: In caso di accoppiamento di MVC su una valvola prodotta prima di Settembre 2019 in sostituzione di un MVT occorre utilizzare il kit 55061.

VALVOLA (PRODUZIONE PRECEDENTE SETTEMBRE 2019)	SERVOCOMANDO DA SOSTITUIRE	KIT DI SOSTITUZIONE
VSB.T-VMB.T	MVT203 MVT403 MVT503	55061
2-3TBB.T		
2-3TGB.B		

SCHEMI DI COLLEGAMENTO

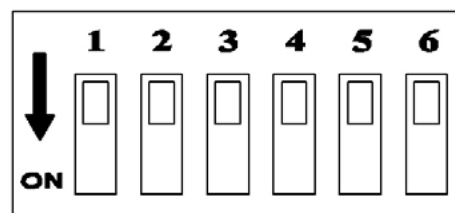


SELEZIONE INTERRUITORI DIP

Il servocomando viene fornito con predisposizione per segnale di comando 0...10 V- azione diretta e posizione di ritorno completamente esteso (DOWN); per modificare l'impostazione operare come segue:



7. Rimuovere la vite ed aprire il coperchio trasparente come indicato in figura.
8. Commutare i DIP secondo lo schema seguente.
9. Le nuove impostazioni saranno attive al prossimo ciclo di spegnimento/accensione.



DIP	ON	OFF
1	Azione inversa	Azione diretta
2	2-10 V/6-10 V	0-10 V/0-5 V
3	Campi SEQ	Campi NORM
4	Non applicabile	Corsa auto
5	4-20 mA	Campi in tensione
6	Apprendimento corsa/Calibration	Funzionamento normale

L'attuatore può essere accoppiato a valvole ISMA CONTROLLI tira/spingi utilizzando l'autoapprendimento della corsa (DIP 4 OFF), oppure a valvole ISMA CONTROLLI con molla di ritorno utilizzando la corsa fissa (DIP 4 ON).

MODELLO	VALVOLE SENZA MOLLA				
	VSB.T-VMB.T 3/4" .. 2" CORSA 5,5 mm	2-3TGB.B 1/2" CORSA 11,5 mm	2-3TBB.T 1/2" .. 2" CORSA 12 mm	2TGA.BT 3/4" .. 2" CORSA 8,5 mm	VALVOLE ALTRI PRODUTTORI CORSA max 12 mm
MVC503	●	● Ag74-03	●	●	●

Apprendimento corsa (valido solo se DIP4 è OFF)

Questa funzione consiste nell'apprendere il tempo massimo di corsa della valvola a cui il servocomando viene accoppiato, in modo da poterla posizionare correttamente seguendo il segnale di comando. Con attuatore alimentato è ripetibile ogni volta che il DIP 6 va da OFF a ON e il DIP 4 è OFF. Durante il funzionamento normale è possibile scegliere in quale posizione mantenere il DIP 6: ad ogni accensione l'apprendimento sarà ripetuto se in ON; verrà invece mantenuto l'apprendimento precedente se in OFF.

Azione Diretta e Inversa

Attraverso il DIP 1 è possibile impostare il servocomando in azione diretta (DIP1 in OFF) o inversa (DIP 1 in ON). In azione diretta e senza segnale di comando la posizione dello spintore è verso l'alto (spintore represso) con uscita feedback a 2V, mentre in azione inversa e senza segnale di comando la posizione dello spintore è verso il basso con feedback 2V.

Impostazione Campi Segnale di Comando

Attraverso i DIP 2, 3 e 5 è possibile impostare 5 diversi campi di ingresso. Se il DIP 5 è in ON, il campo di ingresso è settato su 4-20 mA e i DIP 2 e 3 perdono significato.
Se il DIP 5 è in OFF, i campi gestiti sono: 0-10/2-10 con DIP 3 in OFF, 0-5/6-10 con DIP 3 in ON.

Posizionamento iniziale

Viene eseguito ogni volta che l'attuatore viene alimentato e dopo aver eseguito l'apprendimento della corsa. Questa operazione permette al servocomando di partire da una posizione certa per poi seguire il segnale di comando. Tale posizione dipende dalla selezione effettuata sul DIP 1 (DIP 4 in OFF).
Nel caso in cui il DIP 4 sia in ON, la posizione iniziale è con spintore dell'MVC estratto (i servocomandi con valvole a corsa fissa hanno solo l'azione inversa).

Funzione Stallo inatteso

Se viene riconosciuto un impuntamento nella corsa, questa funzione ha lo scopo di sbloccarlo; l'attuatore verrà comandato in direzione opposta per poi riprovare a raggiungere la posizione e verranno eseguiti 3 tentativi. Nel caso non si fosse sbloccato dopo i primi 3 tentativi, dopo una pausa di 1 minuto vengono eseguiti ulteriori 3 tentativi.

Uscita feedback (2-10V)

Il servocomando dispone di un'uscita dedicata per fornire il segnale di feedback della posizione presunta dell'attuatore. Questo segnale può variare da 2 a 10 V.
Durante la fase di "Apprendimento corsa" e "Posizionamento iniziale" il segnale rimane fisso a 2 V. Durante la fase di ritorno in emergenza il segnale di feedback rimane fisso a 1 V.

Comando manuale

Per azionare il comando manuale rimuovere l'alimentazione, rimuovere il coperchio trasparente e inserire una chiave esagonale da 3 mm nel foro frontale e ruotare la chiave sino a quando non si è raggiunta la posizione desiderata.

DESCRIZIONE DEI LEDS

LED	FASE DI APPRENDIMENTO	POSIZIONAMENTO INIZIALE	POSIZIONAMENTO UP	FINE CORSA UP	POSIZIONAMENTO DOWN	FINE CORSA DOWN	SERVOCOMANDO FERMO	STALLO INATTESO	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE BASSA	SERVOCOMANDO SPENTO O SOTTO RESET (TENSIONE DI ALIMENTAZIONE BASSA)	FUNZIONE LIMITE CORSA MASSIMA
GIALLO	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	Lampeggiante 1 Hz	OFF	ON
ROSSO	Alternato 5 Hz	Alternato 1Hz	OFF	OFF	Lampeggiante 1 Hz	ON	OFF	Contemporaneo 5 Hz	OFF	OFF	ON
VERDE			Lampeggiante 1 Hz	ON	OFF	OFF	OFF		OFF	OFF	ON