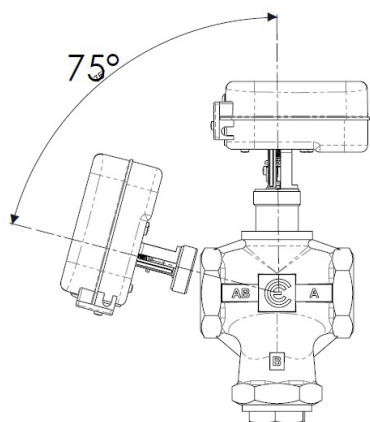
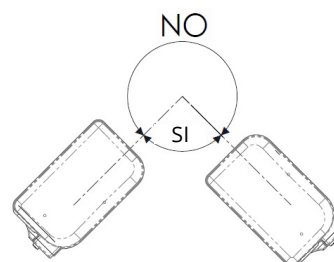


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Non utilizzare il servocomando se non accoppiato alla valvola.

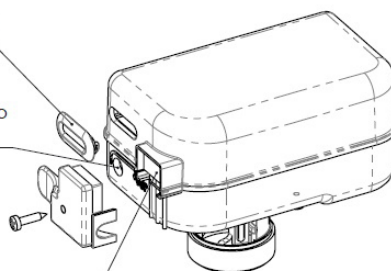


INSTALLAZIONE

Tappo per
selezione campi

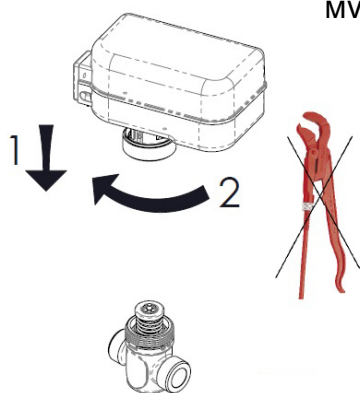
Foro per comando
manuale

Togliere il
connettore



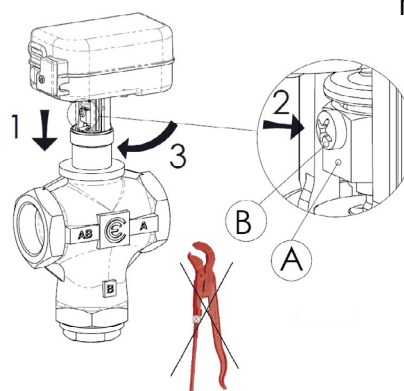
Usare il comando manuale per portare lo spintore del servocomando nella posizione di installazione.

MVTxxxS



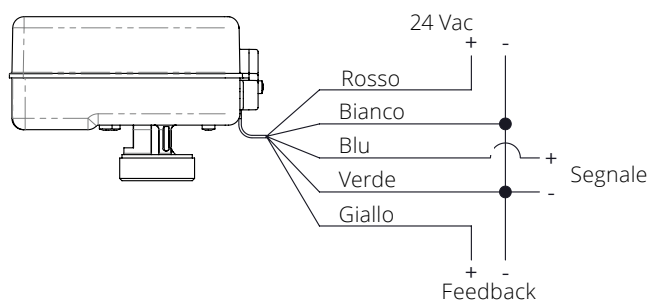
Portare lo spintore del servocomando nella posizione retratta.

MVTxxx



Allineare il foro dello spintore del servocomando con il foro del dado (A), serrare la vite (B) attraverso il foro non filettato del dato (A).

SCHEMI DI COLLEGAMENTO

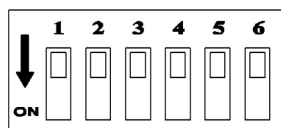


SOSTITUZIONE VECCHI MVT PROPORZIONALI

Unire i cavi bianco e verde del nuovo servocomando e collegarli al posto del cavo bianco del servocomando MVT56/57, il nuovo blu al posto del vecchio verde e il nuovo rosso al posto del vecchio marrone.

Se ritenuto utile, è possibile usufruire del segnale di feed back, non presente sul vecchio servocomando. Non eseguire i collegamenti elettrici, né effettuare eventuali interventi di modifica degli stessi in presenza di tensione.

SELEZIONE DIP SWITCH



DIP	OFF (DEFAULT)	ON
1	Azione DIRETTA	Azione INVERSA
2	Range 0-10V / 0-5V	Range 2-10 / 6-10
3	No sequenza	Sequenza
4	Corsa auto	Corsa Fissa
5	Campi in Tensione	Campi in Corrente
6	Funzionamento Normale	Apprendimento

Selezione DIP attuatori a corsa fissa

DIP 1	DIP 6	CORSA FISSA [mm]
OFF	OFF	5
OFF	ON	5,5
ON	OFF	2,5
ON	ON	3,5

VALIDO SOLO PER DIP 4 IN ON

DESCRIZIONE DEI LEDS

LEDs	FASE DI APPRENDIMENTO	POSIZIONAMENTO INIZIALE	POSIZIONAMENTO UP	FINE CORSAUP	POSIZIONAMENTO DOWN	FINE CORSADOWN	SERVOCOMANDO FERMO	STALLO INATTESO	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE BASSA	SERVOCOMANDO SPENTO O SOTTO RESET (TENSIONE DI ALIMENTAZIONE BASSA)	FUNZIONE LIMITE CORSA MASSIMA
GIALLO	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	LAMPEGGIANTE 1Hz	OFF	ON
ROSSO	ALTERNATO 5Hz	ALTERNATO 1Hz	OFF	OFF	LAMPEGGIANTE 1Hz	ON	OFF	CONTEMPORANEO 5Hz	OFF	OFF	ON
VERDE			LAMPEGGIANTE 1Hz	ON	OFF	OFF	OFF		OFF	OFF	ON