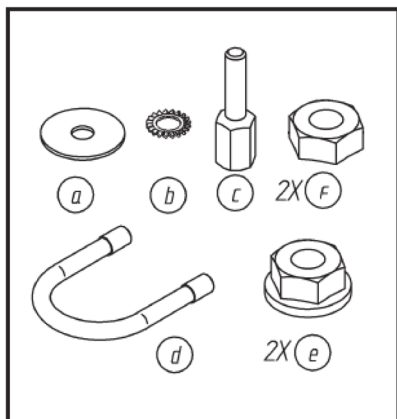


Servocomandi per Valvole

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



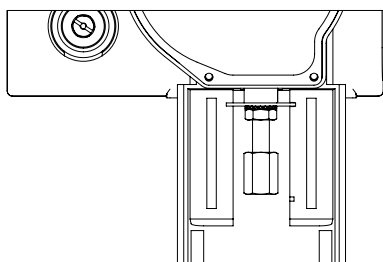
Il fluido all'interno della valvola può essere molto caldo. Prima di rimuovere il servocomando o aprire la valvola, assicurarsi che il fluido sia isolato e togliere pressione alla valvola. L'operazione dev'essere eseguita da personale esperto.



Attenzione:
Non utilizzare il servocomando disaccoppiato dalla valvola.

Per MVH26/36/46/56/66

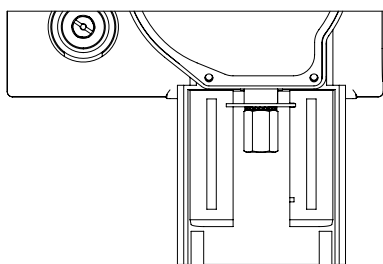
1



Per valvole da DN15 a DN65

- Abbassare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo (c) sulla cremagliera in posizione tutta alzata interponendo il disco indice (a), la rondella dentellata (b) ed il dado (f) posizionato a circa metà della prolunga stessa.

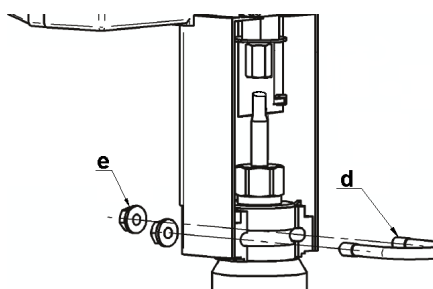
1a



Per valvole da DN80 a DN200

- Abbassare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo (c) sulla cremagliera in posizione tutta alzata interponendo il disco indice (a) e la rondella dentellata (b).

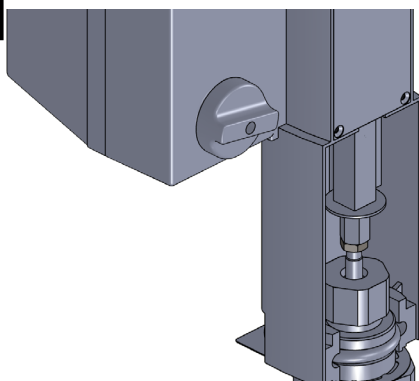
2



- Accoppiare il servocomando alla valvola mediante la forcella (d) e i due dadi (e) ma senza bloccare i dadi.

Le caratteristiche contenute in questa pubblicazione possono essere modificate senza preavviso.

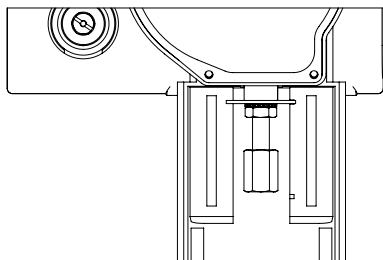
3



- Ruotando la manopola del comando manuale, far scendere la prolunga stelo fino a raggiungere lo stelo della valvola, quindi ruotare il servocomando per avvitare lo stelo nella prolunga. Bloccare il controdado presente sullo stelo e stringere i due dadi sulla forcella per bloccare il servocomando.

Per MVH36A

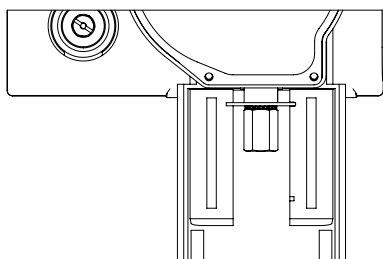
1



Per valvole da DN15 a DN65

- Alzare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo **(c)** sulla cremagliera in posizione tutta alzata interponendo il disco indice **(a)**, la rondella dentellata **(b)** ed il dado **(f)** posizionato a circa metà della prolunga stessa.

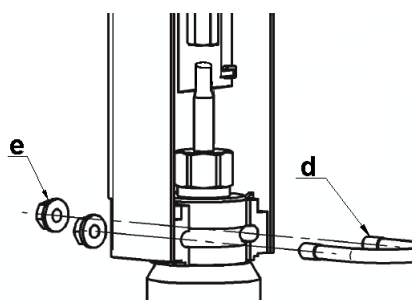
1a



Per valvole da DN80 a DN200

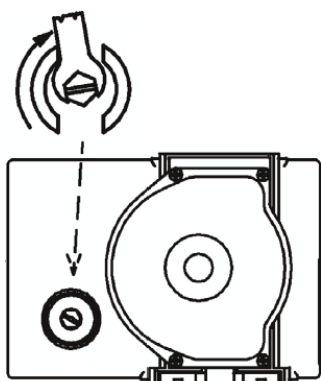
- Alzare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo **(c)** sulla cremagliera in posizione tutta alzata interponendo il disco indice **(a)** e la rondella dentellata **(b)**.

2



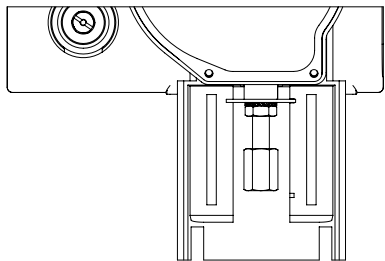
- Accoppiare il servocomando alla valvola mediante la forcella **(d)** e i due dadi **(e)** ma senza bloccare i dadi.

3



- Togliere il coperchietto e ruotare il perno in senso orario facendo fuoriuscire la cremagliera di quanto basta per accoppiarla con lo stelo della valvola; il perno può essere bloccato incastrando una chiave a forchetta come indicato in figura;
- ruotare il servocomando per avvitare la prolunga sullo stelo della valvola, quindi bloccarla stringendo il dado presente sullo stelo;
- stringere i due dadi sulla forcella per bloccare il servocomando;
- togliere la chiave dal perno e montare il coperchietto.

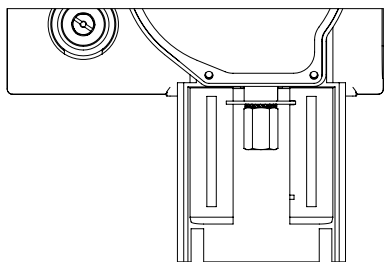
1



Per valvole da DN15 a DN65

- Abbassare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo **(c)** sulla cremagliera in posizione tutta abbassata interponendo il disco indice **(a)**, la rondella dentellata **(b)** ed il dado **(f)** posizionato a circa metà della prolunga stessa.

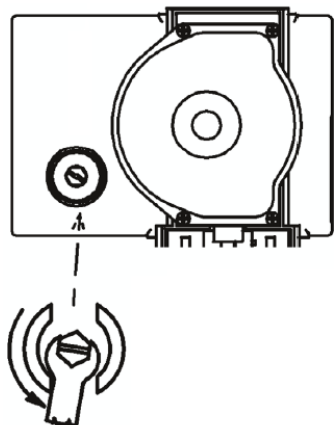
1a



Per valvole da DN80 a DN200

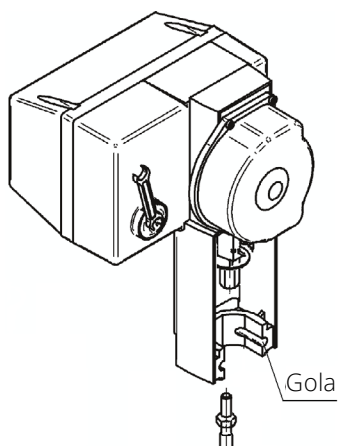
- Abbassare lo stelo della valvola;
- bloccare la prolunga stelo **(c)** sulla cremagliera in posizione tutta abbassata interponendo il disco indice **(a)** e la rondella dentellata **(b)**.

2

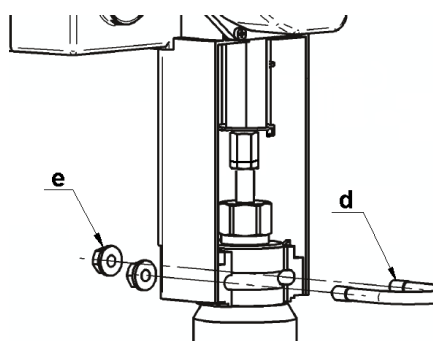


- Togliere il coperchietto;
- ruotare il perno in senso antiorario di 1/2 giro e bloccarlo incastrando una chiave a forchetta come indicato in figura.

3



- Avvitare la prolunga stelo sullo stelo della valvola fino a che la gola alla base del servocomando coincida con quella presente sulla valvola, quindi bloccare la prolunga stringendo il dado presente sullo stelo. Nel caso in cui, ad avvitamento completato, le due gole non coincidano ancora, ruotare il perno in senso antiorario finché non coincideranno.

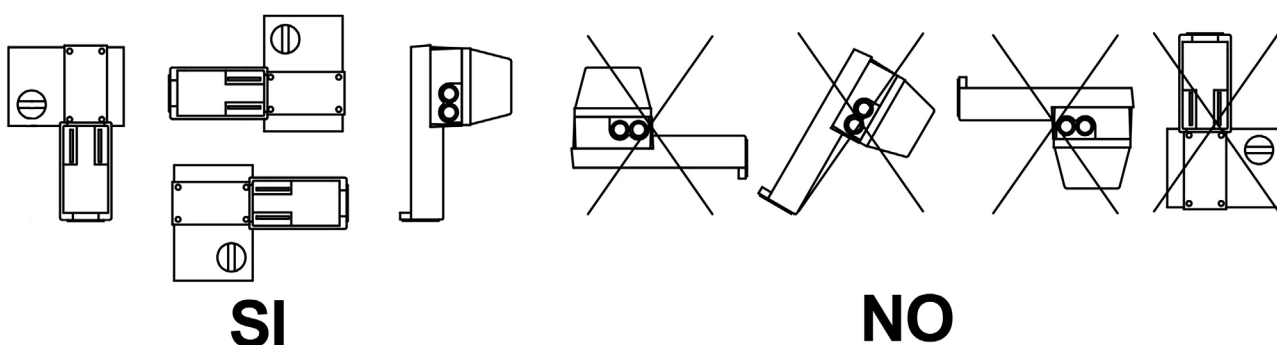


- Accoppiare il servocomando alla valvola mediante la forcina **(d)** e i due dadi **(e)** ma senza bloccare i dadi.

TARATURA CORSA SERVOCOMANDO (SOLO PER MVH36/56)

- Svitare le viti di fissaggio sul coperchio e toglierlo;
- utilizzando un cacciavite, agire sugli intagli presenti sugli alberini dei due potenziometri ruotando in **senso antiorario** il potenziometro destro e in **senso orario** il potenziometro sinistro fino al loro scontro meccanico;
- agendo sulla manopola del comando manuale indicata in Fig. 3 portare il disco indice ad entrambi gli estremi della corsa e posizionarvi quindi i rispettivi indici mobili.

POSIZIONI DI MONTAGGIO

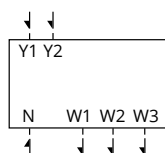


COLLEGAMENTI ELETTRICI

Effettuare i collegamenti elettrici in conformità alle norme vigenti e usando conduttori con sezione max 2,5 mm². Seguire le indicazioni utilizzando appositi morsetti (capicorda) sui fili di alimentazione in modo da prevenire contatti accidentali tra cavi a differente voltaggio in caso di errata installazione. Installare sulla linea di alimentazione un dispositivo di protezione conforme alle norme vigenti con soglia di intervento da 125 mA e con apertura contatti di almeno 3 mm (non compreso nella fornitura).

MORSETTIERE

MVH26 (230 V AC) MVH46 (24 V AC)

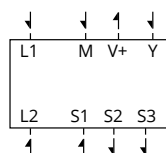


COMANDO | N-Y1 (**)
Alimentazione | N-Y2 (***)

(**) Giunto si alza
(***) Giunto si abbassa

W1 | Potenziometro
W2 | ausiliario
W3 |

MVH36/56 (24 V AC)



L1 Fase | Alimentazione
L2 Neutro | 24 V~ ±10%

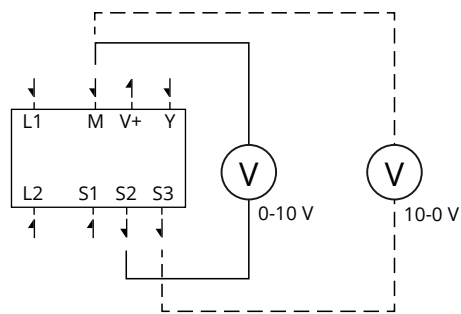
M Comune
V+ Uscita +15 V
Y Segnale di comando (2) | (1)

S1 Comune analogico
S2 Feedback 0-10 V o 0-200 uA | (2)
S3 Feedback 10-0 V o 200-0 uA

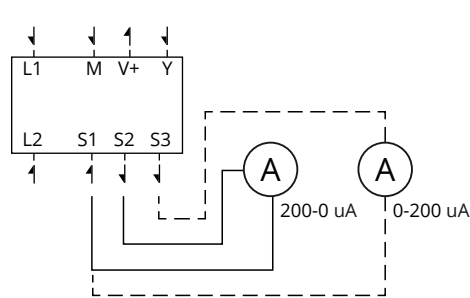
(1) Per il modello MVH36 Collegare il centrale del potenziometro del regolatore (165 Ohm) al morsetto Y, un laterale al morsetto M e l'altro al morsetto V +.

(2) Collegare l'ingresso di corrente che riceve il feedback a S2 (o S3) e S1 (max 2 mA). Collegare l'ingresso di tensione del dispositivo che riceve il feedback ai morsetti S3 (o S2) e M (max 2 mA). Con il ponticello in alto il valore di tensione (o di corrente) corrisponde al valore minimo.

Collegamenti feedback in tensione

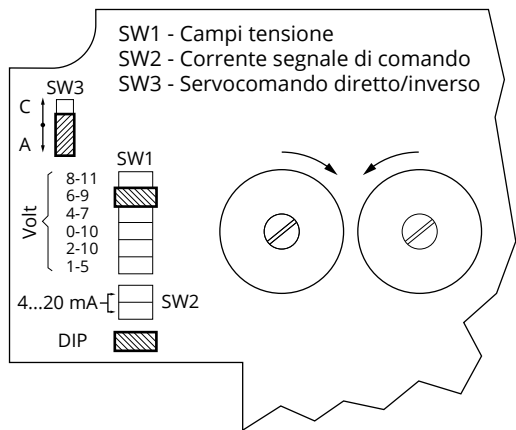


Collegamenti feedback in corrente



Modelli con scheda per segnale proporzionale (MVH56)

Questi servocomandi vengono forniti con predisposizione per segnale di comando 0-10 V DC. Per selezionare campi diversi, spostare il ponticello su SW1 nella posizione desiderata. Per il campo 4-20 mA, è necessario chiudere SW2 con il ponticello disponibile in posizione DIP e posizionare lo SW1 in posizione 2-10 V. Per selezionare la direzione di movimento, spostare il ponticello SW3 dalla posizione A a C.



Posizione SW3	Segnale di comando	Posizione servocomando
A	0 V	giù (esteso)
	10 V	su (ritratto)
C	0 V	su (ritratto)
	10 V	giù (esteso)