

Corpi valvola a globo flangiati (slip-on) PN16

INSTALLAZIONE

Collegamenti idraulici

Rispettare il senso del fluido come indicato sul corpo valvola.

Azionamento in chiusura e apertura del corpo valvola

Valvole a due vie

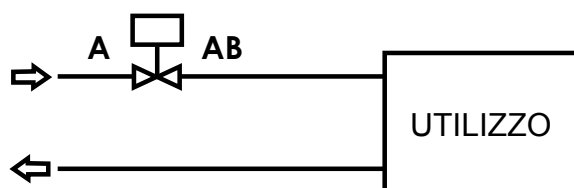
Stelo abbassato = fluido passante
Stelo alzato = fluido intercettato

Valvole a tre vie

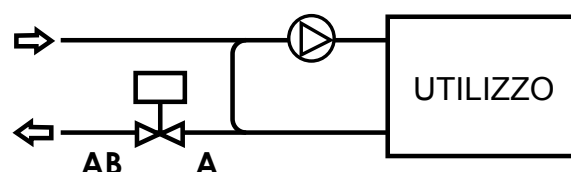
Stelo abbassato = fluido passante via A-AB
 fluido intercettato via B - AB
Stelo alzato = fluido intercettato via A - AB
 fluido passante via B - AB

Valvole a 2 vie

Portata variabile all'utilizzo

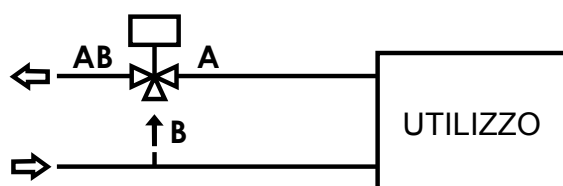


Portata costante all'utilizzo

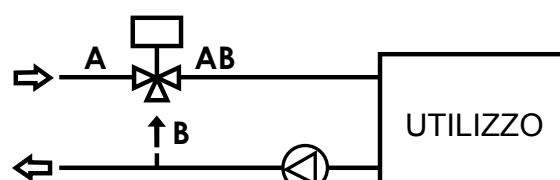
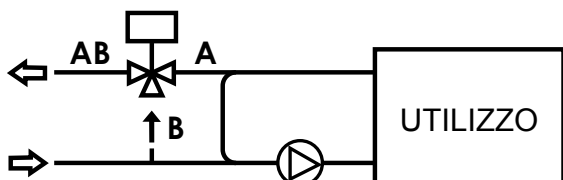


Valvole a 3 vie

Miscelazione a portata variabile all'utilizzo



Miscelazione a portata costante all'utilizzo



Le caratteristiche contenute in questa pubblicazione possono essere modificate senza preavviso.

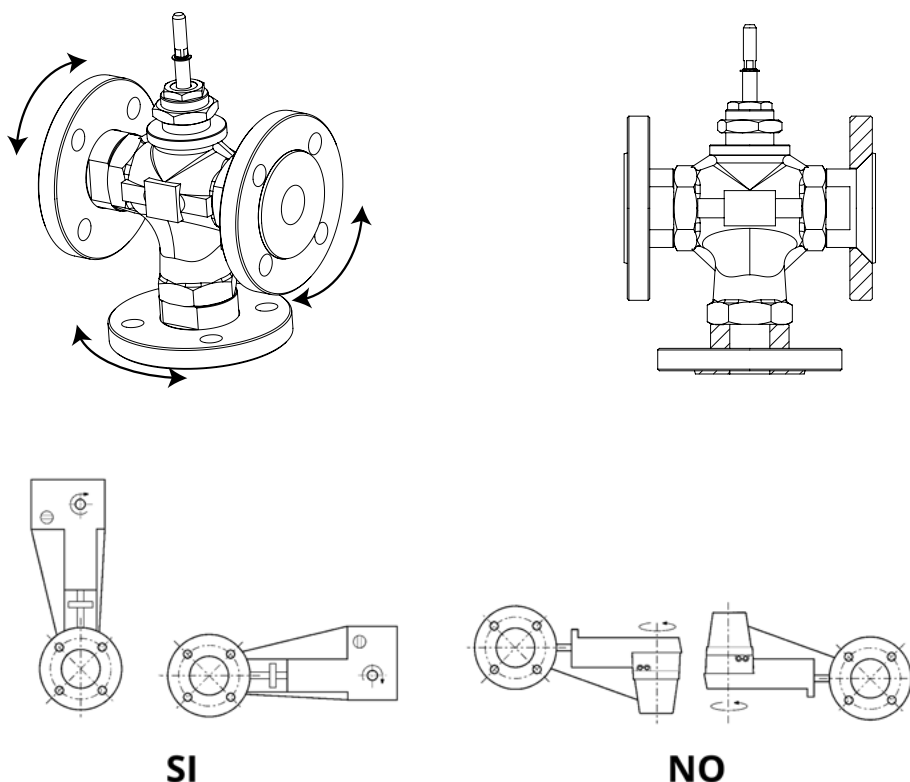
Le tubazioni devono essere perfettamente in asse con il corpo valvola e non soggette a vibrazioni. Il corpo valvola è flangiato slip on. Le flange, come si vede nelle figure sottostanti, sono libere di ruotare e spostarsi sul raccordo di tenuta.

Operazioni di montaggio:

- una volta posizionato il corpo valvola fra le controflange delle tubazioni, ruotare la singola flangia in modo da far coincidere i fori con quelli della controflangia della tubazione. Inserire la guarnizione di tenuta ed i bulloni avvitando senza forzare i dadi. L'operazione va ripetuta per tutti gli attacchi.
- Serrare i bulloni alternativamente e a due a due in diagonale, come è sempre buona norma fare, fissando definitivamente prima le due flange della via dritta, poi, solo nel caso di valvola a tre vie, la flangia della via d'angolo. La tenuta è conseguente alla spinta che la flangia della valvola produce sul raccordo la cui superficie piana preme, attraverso la guarnizione, sulla superficie della controflangia.

La valvola può essere montata in qualsiasi posizione compresa nei 180° superiori. In caso di servocomandi MVL, montarlo con l'albero sempre in orizzontale. Durante l'operazione di orientamento del servocomando non svitare il dado di registrazione corsa.

Lasciare sopra il servocomando uno spazio sufficiente per permettere il disaccoppiamento del servocomando da corpo valvola per eventuale manutenzione, almeno 10-15 cm.



MANUTENZIONE ORDINARIA

Controllo tenuta del premitrecce

Le valvole hanno il premitrecce guarnito con doppio anello ORing e non necessitano di alcuna operazione di manutenzione.

MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO (kPa) IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA (UNI1284)

TEMPERATURA FLUIDO [°C]	VSBPMF/VMBPMF (SOLO FINO A 95°C)	VSB/VMB
	PN16	PN16
-10÷120	1600	1600
120÷150		1400